
IKEMA® R 145/88

ΤΥΠΟΣ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ:

Κόλλα πολυουρεθάνης ενός συστατικού που σκληραίνει την υγρασία χωρίς διαλύτες

ΤΟΜΕΪΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ:

Συγκόλληση διαφορετικών ειδών εργασιών συναρμολόγησης. **IKEMA® R 145/88** έχει πολύ καλή πρόσφυση σε μέταλλα όπως γαλβανισμένος χάλυβας, χάλυβας υψηλής ποιότητας, χάλυβας με υποεπικάλυψη, αλουμίνιο, μη σιδηρούχα μέταλλα, καθώς και θερμοσκληρυνόμενα πλαστικά, πολυεστέρες DKS, PS GF, σκληρυμένο PVC, ABS, ξύλο και τσιμεντοειδή υλικά.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

Λόγω της μεγάλης ποικιλίας διαφορετικών υλικών, εφαρμογών και πιθανών διαφορών στις ιδιότητες πρόσφυσης, είναι υποχρεωτική μια δοκιμή πρόσφυσης πριν από την εισαγωγή της κόλλας στην πραγματική διαδικασία παραγωγής.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΪΑ:

ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ (20°C):

περίπου 1,50 g/cm³

ΙΞΩΔΕΣ (20°C):

περίπου 140000 mPas

ΑΝΟΙΧΤΟΣ ΧΡΟΝΟΣ:

(20°C, 50% σχετική υγρασία)

χωρίς ψεκασμό με νερό

μετά τον ψεκασμό με νερό

ΧΡΩΜΑ:

Περίπου. 5 λεπτά,

Περίπου. 2 λεπτά.

άσπρος

ΚΙΝΔΥΝΟΣ. ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ

βλέπε Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας

ΕΜΠΟΡΕΥΜΑΤΩΝ:

ΔΙΑΛΥΤΗ:

δεν απαιτείται αραιωτικό

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΥ:

ISA-Verdünnner 1 (για εξοπλισμό καθαρισμού)

ΧΡΗΣΗ:

100 - 200 g/m², ανάλογα με τον τύπο εφαρμογής

ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ:

τουλάχιστον 10°C

ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΖΩΗΣ:

6 μήνες σε ξηρό περιβάλλον μεταξύ +5°C και +25°C σε κλειστά φυσιγγία και περιέκτες. Προστατεύστε από την υγρασία. Οι ανοιγμένοι περιέκτες πρέπει να κλείνονται αεροστεγώς και να εξαντλούνται το συντομότερο δυνατόν.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ

Γενικά

IKEMA® R 145/88 διασταυρώσεις παρουσία υγρασίας για να σχηματίσουν ένα στερεό, μόνιμα ελαστικό φιλμ. Αν και οι υδρατμοί στον ατμοσφαιρικό αέρα και τα μέρη του μπορεί να είναι ήδη επαρκείς για αυτή τη διαδικασία, το νερό συνήθως ψεκάζεται στο σημείο συγκόλλησης. Αναλύσεις σχετικά με την επίδραση της θερμοκρασίας και της υγρασίας στη στερεότητα μιας πλήρως σκληρυμένης κόλλησης πρέπει να διεξάγονται σε σχέση με τη συγκεκριμένη εφαρμογή.

Περισσότερη υγρασία και υψηλότερες θερμοκρασίες επιταχύνουν τη διαδικασία διασύνδεσης και επομένως επηρεάζουν τη διάρκεια ζωής, τον ανοιχτό χρόνο και τον χρόνο σκλήρυνσης της κόλλας. Οι χρόνοι που αναφέρονται στο παρόν δελτίο δεδομένων είναι επομένως μόνο ενδεικτικοί αριθμοί που μπορεί να διαφέρουν ανάλογα με τις υπάρχουσες συνθήκες.

Μερικές συμβουλές:

Το διοξείδιο του άνθρακα σχηματίζεται κατά τη διάρκεια της αντίδρασης σκλήρυνσης, έτσι ώστε η κόλλα να αφρίζει σε κάποιο βαθμό, ανάλογα με την ποσότητα που εφαρμόζεται, τον τύπο του δεσμού, τη θερμοκρασία και την πίεση που ασκείται. Αυτή η ιδιότητα είναι επιθυμητή για πολλές εφαρμογές και αποτελεί ιδιαίτερο πλεονέκτημα αυτής της κόλλας. Σε ορισμένες μεμονωμένες εφαρμογές, ο αφρισμός μπορεί ωστόσο να είναι μειονεκτικός ή να αποκλείσει αυτόν τον τύπο κόλλας.

Οδηγίες Εφαρμογής

IKEMA® R 145/88 εφαρμόζεται στη μία πλευρά σε μια λωρίδα και, εάν είναι απαραίτητο, εξαπλώνεται περαιτέρω χρησιμοποιώντας οδοντωτή σπάτουλα.

Για χαμηλή απόδοση παραγωγής, συνιστούμε τη χρήση φυσιγγίων (τυπικού μεγέθους: 310 ml) ή σωληναρίων (τυπικού μεγέθους 600 ml).

Η συμπίεση από ειδικά τύμπανα μέσω εμβολοφόρων αντλιών και πλάκας πίεσης συνιστάται μόνο για υψηλή απόδοση προϊόντος (τουλάχιστον 1 τύμπανο την εβδομάδα ανά δοσομετρικό εξοπλισμό). Ανάλογα με το μέγεθος του τυμπάνου, απαιτείται πλάκα πίεσης με διάμετρο 280 ή 355 mm. Η πλάκα πίεσης πρέπει να υποβληθεί σε επεξεργασία με ISA-Reiniger 143 πριν εισέλθει στο τύμπανο. Κατά τη διάρκεια της συμπίεσης, η πλάκα πρέπει να καλύπτεται με ISA-Reiniger 143 για να αποφευχθεί η συγκόλληση της κόλλας που διαφεύγει στα πλάγια από το να προκαλέσει τη συγκόλληση της πλάκας.

☎Επικοινωνήστε μαζί μας για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τα είδη παράδοσης και τα ελάχιστα μεγέθη παράδοσης.

Προσθήκη υγρασίας

Για να επιταχυνθεί η σκλήρυνση και να αποκτηθεί ανεξαρτησία από τους διάφορους βαθμούς διαθέσιμης υγρασίας, ένας λεπτός ψεκασμός νερού τροφοδοτείται συνήθως στο σημείο συγκόλλησης.

Αν και το νερό ψεκάζεται στις περισσότερες περιπτώσεις πάνω στο φιλμ επικάλυψης της κόλλας, σε ορισμένες περιπτώσεις μπορεί επίσης να ψεκαστεί η αντίθετη πλευρά. Περίπου 30 g/m² νερού επαρκούν.

Συναρμολόγηση και συμπίεση

Τα εξαρτήματα μπορούν να συναρμολογηθούν και να πιεστούν αμέσως μετά την εφαρμογή της κόλλας και τον ψεκασμό της με νερό. Αυτό πρέπει να γίνεται εντός του ανοικτού υγρού χρόνου. Τα μέρη πρέπει να συνεχίσουν να πιέζονται μέχρι να σκληρύνει η κόλλα για να εξασφαλιστεί στενή επαφή των επιφανειών συγκόλλησης. Η απαιτούμενη πίεση και ο τύπος της διαδικασίας συμπίεσης που χρησιμοποιείται καθορίζεται σε μεγάλο βαθμό από τον τύπο και το μέγεθος των τμημάτων που πρόκειται να συγκολληθούν, καθώς η ίδια η κόλλα δεν απαιτεί πίεση για να σκληρύνει και η πίεση χρησιμεύει μόνο για τη συγκράτηση των τμημάτων συγκόλλησης μαζί.

Χρόνοι πίεσης

Οι απαιτούμενοι χρόνοι πίεσης εξαρτώνται πλήρως από τη θερμοκρασία και τον βαθμό διαθέσιμης υγρασίας. Οι ακόλουθες είναι τυπικές τιμές εάν ψεκάζεται νερό στο σημείο συγκόλλησης:

Σε	+ 20°C	περίπου 10 λεπτά,
	+ 40°C	Περίπου. 5 λεπτά,
	+ 60°C	Περίπου. 3 λεπτά.

Με αυτούς τους χρόνους επιτυγχάνεται μια δύναμη που επιτρέπει την περαιτέρω επεξεργασία των εξαρτημάτων. Η τελική δύναμη επιτυγχάνεται μετά από αρκετές ημέρες.

Οι ακριβείς χρόνοι για ειδικές εφαρμογές πρέπει να καθορίζονται ξεχωριστά, καθώς ενδέχεται να διαφέρουν λόγω των υφιστάμενων συνθηκών. Ζητήστε τη συμβουλή μας σχετικά με αυτό.

Παρακαλώ σημειώστε:

Οι πληροφορίες, που καθορίζονται σε αυτές τις πληροφορίες προϊόντος, βασίζονται σε προσεκτικές εργαστηριακές δοκιμές και επικρατούσα πρακτική εμπειρία.

Οι πληροφορίες δεν είναι δεσμευτικές, κάτι που ισχύει επίσης γενικά για την πρακτική εξυπηρέτηση πελατών μας, που δίνεται προφορικά, γραπτά και με δοκιμές, καθώς, λόγω της ευελιξίας των εφαρμογών και της χρήσης, συμπεριλαμβανομένων και πιθανών δικαιωμάτων βιομηχανικής ιδιοκτησίας τρίτων, δεν μπορούμε να αναλάβουμε καμία ευθύνη.

Τα αποτελέσματα των αναλύσεων και όλες οι πληροφορίες σχετικά με την κατάσταση και την καταλληλότητα των προϊόντων μας είναι μόνο κατευθυντήριες γραμμές χωρίς καμία υποχρέωση εκ μέρους μας, εκτός εάν έχουν εγγραφεί ρητά γραπτά και πάνω απ' όλα δεν αποτελούν εγγύηση για συγκεκριμένες ιδιότητες.

Σας συμβουλεύουμε να προσδιορίσετε την καταλληλότητα των προϊόντων μας σε σχέση με την καταλληλότητά τους για την προβλεπόμενη χρήση και την τεχνολογία εφαρμογής με επαρκείς περαιτέρω δοκιμές.